

# Ficha técnica do produto

Janeiro 2015

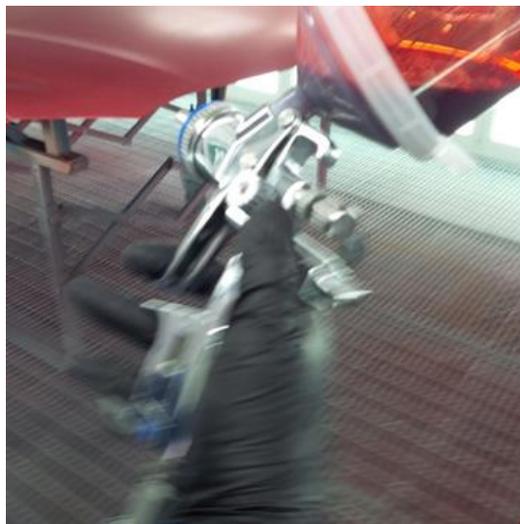
ESPECIALISTA INTERNACIONAL  
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL

## J1005

### Clean Vivid Ruby – Concentrado especial Processo de aplicação de cor

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-1005	Verniz Vivid Ruby – Concentrado especial
<i>O processo requer também</i>	
P190-6659	Verniz de acabamento 2K HS Plus Express
P210-872 / 875	Endurecedor 2K HS Plus – Rápido/médio
P850-1692/1693/-1694/-1695	Diluyente 2K com COV baixo

#### Descrição do processo



O concentrado Vivid Ruby é uma camada transparente matizada, que usa uma tecnologia especializada de dispersão de pigmento para conferir a claridade e a profundidade requeridas nas cores de tipo Candy Apple OEM mais recentes como, por exemplo: Ford Ruby Red.

# PROCESSO

## 1. REPARAÇÃO E PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

1.1 As áreas danificadas do veículo devem ser reparadas com o sistema de reparação e verniz de acabamento NEXA AUTOCOLOR® para o substrato do corpo dos painéis a ser reparados (alumínio, aço, plástico, etc.).

1.2 Termine a reparação com o tom do primário SG Spectral Grey recomendado para a cor específica a ser aplicada.

1.3 Quando se prepara o substrato, também devem ser preparados painéis de cor adequados para se poder verificar a cor ou o efeito do processo de cor completo do verniz Vivid Ruby.

## 2. CORES DO VERNIZ VIVID RUBY – VERIFICAR A CORRESPONDÊNCIA DA COR

As cores que contenham o P190-1005, verniz concentrado Vivid Ruby, serão listadas em Colour IT (PAINTMANAGER®), mostrando a mistura de P190-1005 com P190-6659 requerida para uma determinada cor OEM. Ao usar o processo e as cores de tipo verniz Vivid Ruby, é importante criar painéis de cor para garantir que é usada a mistura correcta de P190-1005 com P190-6659 para obter o efeito e profundidade de cor requeridos do veículo a ser reparado.

**Devido à natureza UHS da camada intermédia de cor, não é possível variar a quantidade de demãos de forma a obter a profundidade de vermelho correcta, devendo ser apenas aplicado o número de demãos recomendado.**

Para aumentar ou diminuir a profundidade desta camada, a proporção de P190-1005 para P190-6659 deve ser alterada consoante a direcção requerida a partir da proporção inicial, por exemplo: 50/50 P190-1005/P190-6659, recordando que devem ser mantidos fixos o número de demãos e a espessura da película recomendados.

Verniz	Percentagem (%) Peso mistura				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<Mais leve (menos vermelho)>>		Ponto inicial	>>Mais escuro (mais vermelho)>>	

Para produzir os painéis de cor, use o processo de aplicação de painéis completo, conforme descrito abaixo. É possível obter um painel com correspondência de cor «de extremidade a extremidade», mas é mais difícil de conseguir e poderá requerer mais tempo a verificar a cor, por isso é altamente recomendado seguir o processo de esbatimento como a opção preferida.

### ACTIVAÇÃO DA CAMADA DE VERNIZ VIVID RUBY

	Por volume
Mistura P190-1005/P190-6659	3 partes
Endurecedor P210-872/875 HS+	1 parte
Diluyente P850-1692/1693/1694/1695	0,6 partes

As activações de peso para a camada matizada misturada antecipadamente podem ser encontradas na secção Colour RFU do PaintManager

## PROCESSO

### 3. CORES DO VERNIZ VIVID RUBY – PROCESSOS DO SISTEMA DE APLICAÇÃO – ESBATIMENTO

#### Opção esbatimento 1:

- Termine a reparação com o tom do primário SG Spectral Grey recomendado para a cor específica a ser aplicada.
- Prepare o painel conforme recomendado para um processo de mistura.
- Aplique a camada base 2K<sup>®</sup> (camada principal de Colour IT).
- Aplicação: 3 demãos + 1 demão leve de camada base 2K para obter opacidade/uniformidade.
- Aguarde algum tempo entre demãos, conforme recomendado.
- Use o processo de esbatimento recomendado para a camada base 2K.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de P190-1005 + P190-6659, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores P210-872/-875.
- **Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa.** Aguarde 1-2 minutos entre demãos aplicadas com spray.
- Derreta a extremidade da camada intermédia matizada com Spot Blender em aerossol – P850-1622.
- Aguarde 30 min a 20 °C e, em seguida, aplique em todo o painel o P190-6659 para o brilho final como a melhor opção, se bem que pode usar qualquer verniz HS+ da NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>.

#### Esbatimento: Opção 2:

- Termine a reparação com o tom do primário SG Spectral Grey recomendado para a cor específica a ser aplicada.
- Prepare o painel conforme recomendado para um processo de mistura.
- Aplique a camada base 2K (camada principal de Colour IT).
- Aplicação: 3 demãos + 1 demão leve de camada base 2K para obter opacidade/uniformidade.
- Aguarde algum tempo entre demãos, conforme recomendado.
- Use o processo de esbatimento recomendado para a camada base 2K.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de P190-1005 + P190-6659, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores P210-872/-875.
- **Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa.** Aguarde 1-2 minutos entre demãos aplicadas com spray.
- Coza o local da camada intermédia de ligante matizado misturado durante 20 min a 60 °C.
- Lixe a extremidade a húmido com máquina com um disco de mistura/acabamento, certificando-se de que remove qualquer spray em excesso em todo o painel.
- Aplique qualquer verniz de acabamento da Nexa Autocolor em todo o painel para obter o brilho final.

## PROCESSO

### 3. CORES DO VERNIZ VIVID RUBY – PROCESSOS DO SISTEMA DE APLICAÇÃO – PAINÉIS COMPLETOS

#### Opção 1:

- Aplique a camada base 2K (camada principal de Colour IT) sobre o tom de primário cinzento correcto. Esta acção é importante para obter a cor final.
- Aplique o 2K conforme recomendado, duas a três demãos até obter opacidade total e, por fim, uma última demão de controlo.
- Deixe o 2K repousar durante 30 min a 20-23 °C.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de P190-1005 + P190-6659, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores P210-872/-875.
- Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos aplicadas com spray. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.
- Evite efectuar aplicações excessivas para reduzir o risco de maior espessura nas extremidades/estrutura.
- Coza durante 30 min a 60 °C, deixe arrefecer e, em seguida, lixe a húmido com DA P1500.
- Limpe e aplique quaisquer vernizes de acabamento da Nexa Autocolor que desejar para o brilho final.

**NOTA:** use este processo para obter o melhor aspecto.

#### Opção 2:

- Aplique a camada base 2K (camada principal de Colour IT) sobre o tom de primário cinzento correcto. Esta acção é importante para obter a cor final correcta.
- Aplique 2K conforme recomendado, duas a três demãos até obter opacidade total e, por fim, uma última demão de controlo.
- Deixe o 2K repousar durante 30 min a 20-23 °C.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de P190-1005 + P190-6659, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores P210-872/-875.
- Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos aplicadas com spray. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.
- Evite efectuar aplicações excessivas para reduzir o risco de maior espessura nas extremidades/estrutura.
- Aguarde durante 30 min a 20 °C
- Aplique o P190-6659 para o brilho final como a melhor opção, se bem que pode usar qualquer verniz HS+ da Nexa Autocolor.

**Estes produtos são para uso exclusivamente profissional** e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico actual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Para mais informações, entre em contato com:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel : +34 93 565 03 25

**Nexa Autocolor®**, **ZK®**, Aquabase®, Aquadry® e Ecofast®

são marcas comerciais de PPG Industries Ohio, Inc.

Todos os direitos reservados © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries Ohio, Inc.